



en condiciones y cargas situacionales muy adversas.

Desde sus inicios, en 1984, nuestros objetivos han sido tecnológicos, con grados de independencia política y social, cumpliendo siempre con lo establecido en las leyes del país.

En este instante, seguimos funcionando con el mismo criterio inicial. De importancia capital, es para nuestra organización, que en Venezuela se sigan los procedimientos establecidos por los preceptos explícitamente plasmados en la Constitución de la República, para competir en buena lid, en los procesos licitatorios de las empresas de todos los venezolanos.



INGENIERIA Y SUMINISTROS ELECTRICOS C.A
RIF: J-08513149-3 - NIT: 0002372487

Dirección:

Avenida 5 entre Calles 8 y 9. Urbanización Industrial La Mata.
Cabudare. Estado Lara. Venezuela.

Teléfonos y Faxes: 58-251-2615055
58-251-2614843

Correo electrónico: insel@cantv.net

Página Web: www.insel.com.ve

NUESTROS PRODUCTOS

Todos nuestros productos, son fabricados bajo un proceso controlado, siguiendo los lineamientos de la Norma ISO-COVENIN: 9001, abalado por nuestra certificación ISO-9001, los cuales presentamos a continuación:

- ◆ Fusibles Tipo K, T y H, Marca AICA.
- ◆ Conectores a compresión de aluminio Tipo YP, Marca AICA.
- ◆ Conectores en U aleación de Cobre Tipo KS, Marca AICA.
- ◆ Fusibles Limitadores para cables de 250 a 600 Voltios, Marca AICA.

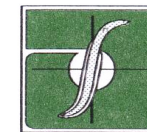


INGENIERIA Y SUMINISTROS ELECTRICOS C.A
RIF N° J-08513149-3

CONECTORES A COMPRESIÓN MARCA AICA



**Tecnología
Venezolana**



AICA
ANGUILA INTERNACIONAL

Nuestra marca ANGUILA INTERNACIONAL, C.A, (AICA) identifica los productos fabricados por INSEL, desde sus inicios, dentro de los cuales tenemos Conectores a Compresión, tipo YP y Conectores Atornillados de Cobre, tipo KS.

INSEL es y seguirá siendo una empresa netamente venezolana, tanto en su inversión como en su personal, creada con la misión principal de suministrar productos de su creación o adaptación a Tecnologías Venezolanas.

Uno de nuestros orgullos y valores mas arraigados es haber logrado iniciar actividades y mantenerlas dentro de un mercado competitivo,

CLASIFICACIÓN DE LOS CONECTORES A COMPRESIÓN

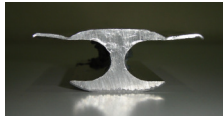
Nuestros Conectores a Compresión son fabricados con aleación de aluminio, de alta conductividad eléctrica y de características mecánicas que facilitan la compresión.

Pueden ser de 3 tipos:

⇒ Tipo C con separador móvil.



⇒ Tipo H con aletas dobladas.



⇒ Tipo 6



Todos los conectores a compresión fabricados por INSEL, con su marca AICA, poseen grasa inhibidora, para evitar la corrosión, monitoreada y probada en nuestro Laboratorio.



RECOMENDACIONES DE USO

1. CALIBRES DE LOS CONDUCTORES

CATALOGO	CALIBRES PRINCIPAL		CALIBRES DERIVACIÓN		DADOS DE COMPRESIÓN	Nº DE COMPRESIONES
	MIN	MAX	MIN	MAX		
2/0-4/0	3/0	4/0	1/0	2/0	D3	4
4/0-4/0	3/0	4/0	3/0	4/0	D3	7
4/0-2	3/0	4/0	6	2	D3	4
2/0-2	2	2/0	6	2	0	4
1/0-1/0H	1/0	3/0	1/0	3/0	D3	4
1/0-1/0C	1/0	2/0	1/0	2/0	D3	4
2/0-8	1	3/0	14	8	0	2
2-8	6	2	14	8	B-G	1

2. FORMAS DE CONEXIÓN Y COMPRESIÓN

Paso 1. Use solamente los calibres comprendidos entre el mínimo y el máximo, para asegurar un contacto suficientemente estable en el tiempo para evitar puntos calientes.

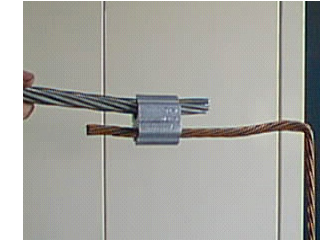
Paso 2. Limpie con cepillos de alambre finos la superficie de los conductores para eliminar la capa de óxido de aluminio, que por ser muy delgada y compacta, se adhiere a los hilos de los cables. Esta capa es mala conductora de la electricidad, y combinada con la humedad forma el trihidrato de óxido de aluminio que favorece a la corrosión del mismo.

Paso 3. Coloque el conector correspondiente regando en su contacto la grasa inhibidora para distribuirla al conector limpio.

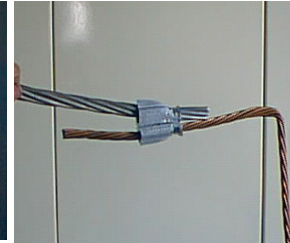
Paso 4. Comprima los conectores en forma lineal, bien sea de derecha a izquierda o al contrario, para aminorar la posibilidad de aflojar las compresiones intermedias, cosa que ocurre si se comprime primero en el centro del conector y luego hacia los lados (como se muestra en el ejemplo).

Ejemplo de compresión en forma lineal de un conector que requiere 4 compresiones:

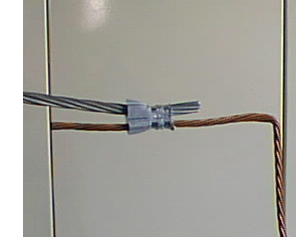
1



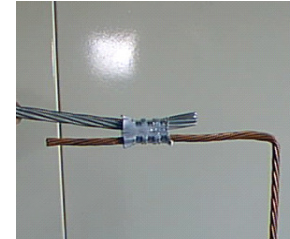
2



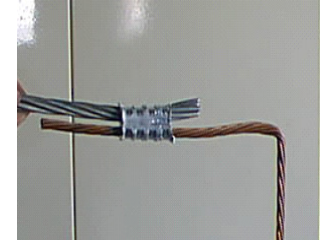
3



4



5



◆ **Paso 5.** Es recomendable comprimir desde la "L" que forma el conductor de derivación hacia fuera, para ayudar a obtener mejor contacto y fluencia, producto de la deformación del aluminio (como se muestra en la Figura 2 del ejemplo).